**数控高性能液压机产业化项目竣工环境保护验收监测报告表**

**建设单位: 四川省内江旭源机床有限公司**

**编制单位：四川瑞兴环保检测有限公司**

**二〇二一年十月**

建设单位法人代表:陈涛

编制单位法人代表:

项目负责人:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设单位 | 四川省内江旭源机床有限公司 | 编制单位 | 四川瑞兴环保检测有限公司 |
| 电话 | 18181356825 | 电话 | 0813-2203030 |
| 邮箱 | / | 邮箱 | 1591312745@qq.com |
| 邮编 | 641000 | 邮编 | 6430000 |
| 地址 | 四川省内江市市中区乐贤镇大道266号、乐贤镇凤安街379号 | 地址 | 自贡市沿滩区高新工业园区龙乡大道13号 |

**目 录**

**[表一 项目概况 1](#_Toc415)**

**[表二 项目建设情况 5](#_Toc2829)**

**[表三 主要污染源、污染物处理和排放 15](#_Toc30132)**

**[表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 19](#_Toc11479)**

**[表五 验收监测质量保证及质量控制 21](#_Toc15955)**

**[表六 验收监测内容 22](#_Toc20644)**

**[表七 验收监测结果 24](#_Toc26418)**

**[表八 验收结论 27](#_Toc31683)**

附表：

附表1 三同时表

附图：

附图1 项目地理位置图

附图2 项目外环境关系和监测布点图

附图3 项目生产厂平面布置图

附图4 鸿强新厂总平面布置图

附图5 项目装配厂平面布置图

附图6 内江城南乐贤片区污水去向示意图

附图7 现场照片

**附件：**

附件1项目投资备案表

附件2 厂区租赁合同

附件3 鸿强机床厂批复

附件4 内江市市中区环境保护局《关于四川省内江旭源机床有限公司数控高性能液压机产业化项目环境影响报告表的批复》

附件5 危废协议

附件6固废协议

附件7排污登记回执

附件8应急预案

附件9检测报告

# 表一 项目概况

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 数控高性能液压机产业化 |
| 建设单位名称 | 四川省内江旭源机床有限公司 |
| 建设项目性质 | 新建 |
| 建设地点 | 四川省内江市市中区乐贤镇大道266号、乐贤镇凤安街379号 |
| 主要产品名称 | 数控高性能液压机 |
| 设计生产能力 | 年产液压机共120台 |
| 实际生产能力 | 年产液压机共120台 |
| 建设项目环评时间 | 2017年8月 | 开工建设时间 | 2017年9月 |
| 调试时间 | 2018年9月 | 验收现场监测时间 | 2021年9月24日~25日 |
| 环评报告表审批部门 | 内江市市中区环境保护局 | 环评报告表编制单位 | 深圳市宗兴环保科技有限公司  |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / |
| 投资总概算 | 2600万元 | 环保投资总概算 | 15万元 | 比例 | 0.6% |
| 实际总概算 | 2600万元 | 实际环保投资 | 15万元 | 比例 | 0.6% |
| 验收监测依据 | 1.《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；2.《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；3.《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日施行）；4.《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修正）；5.《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修改）；6.《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第682号）2017.7.16；7.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）2017.11.20；8.生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告 （公告 2018年 第9号）2018.5.15；9.《四川省内江旭源机床有限公司数控高性能液压机产业化建设项目环境影响报告表》深圳市宗兴环保科技有限公司 2017.8；10.内江市市中区环境保护局《关于四川省内江旭源机床有限公司数控高性能液压机产业化项目环境影响报告表的批复》（内市区环函[2017]79）号2019.09.30。 |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **废水：****环评：**废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。**验收：**生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4（其它排污系统）中三级标准，生产废水循环使用不外排。

|  |
| --- |
| **生活污水** |
| **环评标准** | **验收标准** |
| 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 |
| 污染物 | 排放限值（mg/L） | 污染物 | 排放限值（mg/L） |
| **pH** | 6~9 | **pH** | 6~9 |
| **SS** | 400 | **SS** | 400 |
| **COD** | 500 | **COD** | 500 |
| **BOD** | 300 | **BOD** | 300 |
| **氨氮** | -- | **氨氮** | -- |
| **石油类** | 20 | **石油类** | 20 |

**废气：****环评：**废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。**验收：**废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。

|  |
| --- |
| **无组织废气** |
| **环评标准** | **验收标准** |
| 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。 |
| 污染物 | 监控浓度限值(mg/m3) | 污染物 | 监控浓度限值(mg/m3) |
| **颗粒物** | 1.0 | **颗粒物** | 1.0 |

**噪声**：**环评：**厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类限值要求。**验收：**厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类限值要求。

|  |
| --- |
| **环评标准** |
| **环境要素** | **项目** | **标准（dB(A)）** | **备注** |
| 厂界噪声 | 昼间 | 65 | / |
| 夜间 | 55 |
| 声环境 | 昼间 | 60 | / |
| 夜间 | 50 |
| **验收标准** |
| **环境要素** | **项目** | **标准（dB(A)）** | **备注** |
| 厂界噪声 | 昼间 | 65 | / |
| 夜间 | 55 |
| 声环境 | 昼间 | 60 | / |
| 夜间 | 50 |

**固体废物**：**环评：**执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2001）规定。**验收：**执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2001）规定。 |

表二 项目建设情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2.1工程建设内容** **项目简介**四川省内江旭源机床有限公司，注册成立于2013年11月14日，主要从事金属成型机床销售及维修服务，公司注册地址为四川省内江市市中区乐贤镇大道266号。2017年3月，本着合作共赢、互利互惠、友好协商的原则，租用四川内江鸿强机床有限公司部分厂房及设备，拟建设“数控高性能液压机产业化项目”（以下简称“本项目”）。四川省内江旭源机床有限公司租用内江市市中区乐贤镇大道266号的老厂房（面积5029m2，其中旭源机床将老厂的一部分，面积为1287m2的车间转租给了内江市乐贤机械厂）和部分设备，用于生产液压机零件（即生产厂），面积3742m2，以及乐贤镇凤安街379号的新厂房的一小部分厂房，用于装配成台液压机（即装配厂），面积1260m2。因此本项目占地面积共计5002m2。拟采用企业自主研发的四柱高精密导向技术、PLC数控系统技术，建设一条数控高性能液压机生产线，年产量120台。四川内江鸿强机床有限公司已于2013年4月取得内江市市中区环境保护局“关于四川鸿强机床有限公司数控高速精密压力机生产线技术改造项目《环境影响报告书》的批复”（内市区环函[2013]38号）。2.1.1地理位置及平面布置市中区地处川渝主干中间地带，受成都、重庆幅射，是成渝经济大走廊战略的重心之一，是川东南的交通枢纽，交通优势十分显著。地理位置北纬29°25′11″~29°40′30″，东经104°04′36″~105°05′41″。本项目位于内江市市中区城南新区乐贤弃土场西侧，中心地理坐标为：北纬29°32′36.92″，东经105°05′23.42″，建设项目地理位置见附图1。项目位于内江市市中区乐贤工业集中发展区内，位于沱江河畔的乐贤镇，是内江市着力打造的7个重点工业园区之一。园区规划面积3平方公里，重点发展机械产业。园区所处的乐贤片区是内江市重要的工业基地，距主城区2公里，成渝、内宜高速公路出口5公里，火车客站5公里，火车货站2公里，铁路专线直通园区内。规划区内道路、供排水、供电、供气、通讯等基础设施完善，本项目属于通用、专用设备制造及维修业，为园区重点发展产业，符合发展区的产业规划。由于项目在内江市城南新区规划范围内，如遇城市发展需要规划调整，应服从政府搬迁。本项目厂区内既有厂房进行生产，整体由生产车间和办公区两部分区域构成。（具体厂区平面布置见附图3、5）2.1.2验收范围项目验收范围为四川省内江旭源机床有限公司数控高性能液压机产业化项目主体工程、公辅设施、环保设施、贮存设施及办公生活设施。2.1.3劳动定员及工作制度1. 劳动定员：厂区总人数为30人，生产厂20人，装配厂10人

2、工作制度：年工作日260天，实行8小时白班制。2.1.4建设内容本项目租用四川内江鸿强机床有限公司部分厂房和设备，装配厂面积1260m2，生产厂面积3742m2，共计5002m2。采用企业自主研发的四柱高精密导向技术、PLC数控系统技术，建设一条数控高性能液压机生产线，年产液压机共120台。本项目主要建设内容环评拟建与实际建设对照见表2-1： **表2-1 项目建设内容一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **环评内容及规模** | **实际建设内容** | **备注** |
| 主体工程 | 1F，建筑面积3312m2，布设1条数控高性能液压机配件生产线，厂区内划分为金工一车间、钣焊一车间、钣焊二车间； | 1F，建筑面积3312m2，布设1条数控高性能液压机配件生产线，厂区内划分为金工一车间、钣焊一车间、钣焊二车间； | 一致 |
| 1F，建筑面积1260m2，做为液压机装配车间，分为零件摆放区、配件摆放区、小、中、大型液压机三个装配区，以及成品区等。 | 1F，建筑面积1260m2，做为液压机装配车间，分为零件摆放区、配件摆放区、小、中、大型液压机三个装配区，以及成品区等。 |  一致 |
| 辅助工程 | 回车场，18×18m | 实际建设回车场，18×18m | 一致 |
| 自行车棚一处 | 实际建设自行车棚一处 | 一致 |
| 配电房，1F，16.74×1.44m | 实际建设配电房，1F，16.74×1.44m | 一致 |
| 公用工程 | 依托鸿强机床给水系统。 | 依托鸿强机床给水系统。 | 一致 |
| 依托鸿强机床供电系统。 | 依托鸿强机床供电系统。 | 一致 |
| 空压机房装配厂车间外西北侧，约20m2，与鸿强机床共用 | 空压机房装配厂车间外西北侧，约20m2，与鸿强机床共用 | 一致 |
| 排水系统两个厂区均采用雨污分流体制，均依托鸿强机床现有隔油池和预处理池生产厂：隔油池容积约2m3，位于生产厂北侧，预处理池容积约10m3位于在生产厂东南侧；装配厂：隔油池容积约2m3，位于装配厂东北侧，预处理池容积约10m3位于在装配厂东北侧； | 排水系统两个厂区均采用雨污分流体制，均依托鸿强机床现有隔油池和预处理池生产厂：隔油池容积约2m3，位于生产厂北侧，预处理池容积约10m3位于在生产厂东南侧；装配厂：隔油池容积约2m3，位于装配厂东北侧，预处理池容积约10m3位于在装配厂东北侧； | 一致 |
| 办公及生活设施 |  厂区外东侧办公楼，建筑面积430m2，厂区外北侧两个车间办公室，建筑面积约400m2，用于办公生活用房。 |  厂区外东侧办公楼，建筑面积430m2，厂区外北侧两个车间办公室，建筑面积约400m2，用于办公生活用房。 | 一致 |
| 装配厂办公室车间内东南侧设有车间办公区，建筑面积约180m2，用于车间办公。 | 装配厂办公室车间内东南侧设有车间办公区，建筑面积约180m2，用于车间办公。 | 一致 |
| 门卫室：生产厂：厂区外东南侧，建筑面积约215m2,；装配厂：车间外东北侧，建筑面积约200m2, | 门卫室：生产厂：厂区外东南侧，建筑面积约215m2,；装配厂：车间外东北侧，建筑面积约200m2, | 一致 |
| 厕所：生产厂：厂区外东北侧，建筑面积约90m2；装配厂：车间外西南侧，建筑面积约100m2； | 厕所：生产厂：厂区外东北侧，建筑面积约90m2；装配厂：车间外西南侧，建筑面积约100m2； | 一致 |
| 配电室：生产厂：厂区外北侧设置一间配电房，建筑面积约180m2；装配厂：车间外西南侧设置一间配电房，建筑面积约100m2； | 配电室：生产厂：厂区外北侧设置一间配电房，建筑面积约180m2；装配厂：车间外西南侧设置一间配电房，建筑面积约100m2； | 一致 |
| 仓储工程 | 生产厂材料堆码区共三个，金工一车间内西北侧有一个，钣焊二车间内西南、东南侧各一个； |  生产厂材料堆码区共三个，金工一车间内西北侧有一个，钣焊二车间内西南、东南侧各一个； | 一致 |
| 生产厂半成品堆码区一个，位于钣焊二车间内东北侧； | 生产厂半成品堆码区一个，位于钣焊二车间内东北侧； | 一致 |
| 生产厂焊接成品堆码区一个，位于钣焊一车间西南侧。 | 生产厂焊接成品堆码区一个，位于钣焊一车间西南侧。 | 一致 |
| 装配厂零件摆放区车间西南侧； | 装配厂零件摆放区车间西南侧； | 一致 |
| 装配厂配套件区车间东南侧； | 装配厂配套件区车间东南侧； | 一致 |
| 装配厂成台成品区车间东北侧； | 装配厂成台成品区车间东北侧； | 一致 |
| 装配厂化学品存放区车间西南侧，已做重点防渗漏处理 | 装配厂化学品存放区车间西南侧，已做重点防渗漏处理 | 一致 |

**项目变动情况：**根据调查，本次新建不涉及工艺调整，不涉及产品方案调整，项目产品规模不发生变化。项目主要产品方案变化情况见表2-2**表2-2 主要产品方案变化情况一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **环评主要产品方案** | **实际建设主要产品方案** | **验收主要产品方案** | **本次新建** |
| 上缸式快速万能液压机YHQ32-SA（30台) | 上缸式快速万能液压机YHQ32-SA（30台) | 上缸式快速万能液压机YHQ32-SA（30台) | 无变化 |
| 快速节能单动薄板拉伸液压机YHQ27(25台) | 快速节能单动薄板拉伸液压机YHQ27(25台) | 快速节能单动薄板拉伸液压机YHQ27(25台) | 无变化 |
| 下缸式快速万能液压机YHQ-XA(30台) | 下缸式快速万能液压机YHQ-XA(30台) | 下缸式快速万能液压机YHQ-XA(30台) | 无变化 |
| 上缸式四柱拉伸液压机YHQ28(20台） | 上缸式四柱拉伸液压机YHQ28(20台） | 上缸式四柱拉伸液压机YHQ28(20台） | 无变化 |
| 汽车覆盖件成型液压机YHQ-S（15台） | 汽车覆盖件成型液压机YHQ-S（15台） | 汽车覆盖件成型液压机YHQ-S（15台） | 无变化 |

本项目实际变动情况参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号） ，本项目变动情况不属于重大变动。项目主要设备见下表2-3：**表2-3 项目设备一览表**

| **环评设备** |
| --- |
| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 牛头刨床 | 台 | 2 | B665 |
| 2 | 牛头刨床 | 台 | 1 | B690 |
| 3 | 车床 | 台 | 1 | 德国圆车 |
| 4 | 车床 | 台 | 1 | CW61100E |
| 5 | 卧式铣床 | 台 | 1 | X613W |
| 6 | 摇臂钻床 | 台 | 1 | Z3050×16A |
| 7 | 双梁行车 | 台 | 1 | 32/5t |
| 8 | 双梁行车 | 台 | 1 | 20T |
| 9 | 双梁行车 | 台 | 1 | 10T |
| 10 | 单梁行车 | 台 | 1 | 16T |
| 11 | 单梁行车 | 台 | 1 | 10T |
| 12 | 单梁行车 | 台 | 4 | 5T |
| 13 | 车床 | 台 | 1 | CW620 |
| 14 | 车床 | 台 | 2 | CS6140 |
| 15 | 车床 | 台 | 1 | CW61100E |
| 16 | 数控车床 | 台 | 1 | CH-6136B |
| 17 | 车床 | 台 | 3 | CW6163D |
| 18 | 车床 | 台 | 1 | 5米C6140 |
| 19 | 车床 | 台 | 1 | 8米C6150 |
| 20 | 摇臂钻床 | 台 | 2 | Z3050×16A |
| 21 | 立式钻床 | 台 | 1 | ZL25 |
| 22 | 卧式铣镗床 | 台 | 1 | X6113/2 |
| 23 | 折弯机 | 台 | 1 | / |
| 24 | 剪板机 | 台 | 1 | Q11-6.3X2000 |
| 25 | 冲剪机 | 台 | 1 | Q21-5C |
| 26 | 交流弧焊机 | 台 | 4 | B×1 500A |
| 27 | 气体保护焊 | 台 | 6 | NB-500IGBT |
| 28 | 焊接平板 | 件 | 2 | / |
| 29 | 划线平板 | 件 | 1 | / |
| 30 | 钳工平板 | 件 | 1 | / |
| 31 | 空压机 | 台 | 1 | W-1.6/8 |
| 32 | 脉冲震动时效机 | 台 | 1 | / |
| 33 | 数控火焰切割机 | 台 | 1 | GSI-4X14A |
| 34 | 砂轮切割机 | 台 | 2 | / |
| **验收设备** |
| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 牛头刨床 | 台 | 2 | B665 |
| 2 | 牛头刨床 | 台 | 1 | B690 |
| 3 | 车床 | 台 | 1 | 德国圆车 |
| 4 | 车床 | 台 | 1 | CW61100E |
| 5 | 卧式铣床 | 台 | 1 | X613W |
| 6 | 摇臂钻床 | 台 | 1 | Z3050×16A |
| 7 | 双梁行车 | 台 | 1 | 32/5t |
| 8 | 双梁行车 | 台 | 1 | 20T |
| 9 | 双梁行车 | 台 | 1 | 10T |
| 10 | 单梁行车 | 台 | 1 | 16T |
| 11 | 单梁行车 | 台 | 1 | 10T |
| 12 | 单梁行车 | 台 | 4 | 5T |
| 13 | 车床 | 台 | 1 | CW620 |
| 14 | 车床 | 台 | 2 | CS6140 |
| 15 | 车床 | 台 | 1 | CW61100E |
| 16 | 数控车床 | 台 | 1 | CH-6136B |
| 17 | 车床 | 台 | 3 | CW6163D |
| 18 | 车床 | 台 | 1 | 5米C6140 |
| 19 | 车床 | 台 | 1 | 8米C6150 |
| 20 | 摇臂钻床 | 台 | 2 | Z3050×16A |
| 21 | 立式钻床 | 台 | 1 | ZL25 |
| 22 | 卧式铣镗床 | 台 | 1 | X6113/2 |
| 23 | 折弯机 | 台 | 1 | / |
| 24 | 剪板机 | 台 | 1 | Q11-6.3X2000 |
| 25 | 冲剪机 | 台 | 1 | Q21-5C |
| 26 | 交流弧焊机 | 台 | 4 | B×1 500A |
| 27 | 气体保护焊 | 台 | 6 | NB-500IGBT |
| 28 | 焊接平板 | 件 | 2 | / |
| 29 | 划线平板 | 件 | 1 | / |
| 30 | 钳工平板 | 件 | 1 | / |
| 31 | 空压机 | 台 | 1 | W-1.6/8 |
| 32 | 脉冲震动时效机 | 台 | 1 | / |
| 33 | 数控火焰切割机 | 台 | 1 | GSI-4X14A |
| 34 | 砂轮切割机 | 台 | 2 | / |

**2.2原辅材料消耗及水平衡**项目原料能耗表见表2-4。  **表2-4 项目原料能耗表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | **环评用量** | 用途 |
| 原料 | 薄钢板 | t | 26 | 焊接油箱、电气箱 |
| 中厚钢板 | t | 750 | 焊接横梁 |
| 圆钢 | t | 330 | 立柱、小活塞 |
| 管材 | t | 110 | 大油管、锁紧螺母 |
| 锻件 | t | 165 | 油缸、活塞、螺母 |
| 角钢 | t | 43 | 焊接底座、油箱 |
| 槽钢 | t | 38 | 焊接底座、油箱 |
| 铸坯 | t | 110 | 横梁 |
| 辅料 | 无铅焊丝 | t | 14 | 焊接辅料 |
| 氧气 | 瓶 | 260 | 切割辅料 |
| 乙炔 | 瓶 | 70 | 切割辅料 |
| CO2 | 瓶 | 90 | 焊接辅料 |
| 先锋气 | 瓶 | 80 | 切割辅料 |
| 液压油 | t | 1 | 装配调试机床 |
| 切削液 | t | 1 | 车床、铣床等冷却、润滑剂 |
| 润滑油 | t | 0.5 | 设备检修 |
| 配件 | 液压机配套元件 | 套 | 120 | 用于液压机装配 |
| 电器元件 | 套 | 120 |
| 能量 | 电 | kWh | 200000 | 市政给水系统供给 |
| 水 | 自来水 | t/a | 900 | 市政电网供给 |

**项目水量平衡：**  项目生产过程不用水，生产设备和车间地面不冲洗，只需定期清扫即可。本项目废水为生活污水和员工洗手废水，总量为2.55m3/d（765m3/a），主要污染物为SS、COD、NH3-N、BOD5。员工洗手废水依托鸿强机床现有隔油池（容积约4m3）处理后，与生活污水一同排入鸿强机床现有预处理池（容积约20m3）处理达标后通过市政污水管网排入内江市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A 标准后排至沱江河。工艺流程1**图2-1 项目水平衡图（单位：m3/d）** |
| **2.3主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）****工艺流程简述：**①下料按照图纸要求使用数控火焰切割机/砂轮切割机/剪板机/折弯机/冲剪机下料，主要产生的污染物为噪声、边角料、金属屑；②焊接按照图纸要求使用气体保护焊/弧焊机焊接，主要产生污染为焊接烟尘和噪声；③振动时效处理(振动消除应力）使用脉冲振动时效机，约经20—30分钟的振动处理调整残余应力（提高使用强度和疲劳寿命，降低应力腐蚀，防止和减少由于焊接等工艺过程造成的微观裂纹的发生，提高构件抗变形的能力，稳定构件的精度，提高机械质量），主要产生污染为噪声；④机加工使用车床、刨床、铣床、钻床、镗床等对工件进行表面处理、钻孔、镗孔等加工，则主要产生污染物为噪声、边角料、金属屑；⑤钳工打磨人工修边、打磨，去除工件表面附着物，降低工件粗糙度，主要产生污染物为噪声、打磨粉尘、金属屑；⑥热处理（外协）经过加工后的粗产品经热处理达到调质目的，本项目热处理外协；⑦镀铬、发蓝（外协）经过热处理后的产品外协镀铬、发蓝；⑧装配将加工好的各部件运送到装配厂，与外购的液压机配套元件、电气元件等组装形成完整的液压机。⑨检验注入液压油，检验调试液压机性能；⑩喷漆（外协）委托本园区内具有成台设备表面油漆处理条件的单位进行协作加工后入库。**2.4工艺流程及产污框图****工艺流程1****图2-2 营运期工艺流程及产污位置图** |

# 表三

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要污染源、污染物处理和排放****3.1废水的产生及治理**项目生产过程不用水，生产设备和车间地面不冲洗，只需定期清扫即可。本项目废水为生活污水和员工洗手废水，总量为2.55m3/d（765m3/a），主要污染物为SS、COD、NH3-N、BOD5。员工洗手废水依托鸿强机床现有隔油池（容积约4m3）处理后，与生活污水一同排入鸿强机床现有预处理池（容积约20m3）处理达标后通过市政污水管网排入内江市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A 标准后排至沱江河。**表3-1 项目废水产生及治理**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污水种类 | 主要污染因子 | 处理措施及排放去向 |
| 生活废水 | COD、BOD5、SS、氨氮、 | 员工洗手废水依托鸿强机床现有隔油池（容积约4m3）处理后，与生活污水一同排入鸿强机床现有预处理池（容积约20m3）处理达标后通过市政污水管网排入内江市污水处理厂达标排放。 |

**3.2废气的产生及治理**项目喷涂漆等工艺外委作业，无工艺废气产生，因此项目废气主要为焊接烟尘和打磨粉尘。   **表3-2 项目废气的产生及治理**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染源 | 主要污染物 | 处理设施及排放去向 |
| 焊接烟尘 | 颗粒物 | 在焊接平台设置5台移动式焊烟净化器（每两台焊机设置一台焊烟净化器），通过其移动软管集气罩收集并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘。焊接烟尘经上述措施处理后无组织排放，再通过加强车间换气扇外排。 |
| 打磨粉尘 | 颗粒物 | 一方面因为金属颗粒物质量较大，颗粒物散落范围很小，70%粉尘较快沉降在设备周边和车间，每天由工人进行清扫收集后外售；另一方面，30%较细小的粉末则设置2台布袋除尘器收集，布袋除尘器可对粉尘进行有效捕集后外售。 |

**3.3噪声的产生及治理**本项目主要噪声源为生产厂的数控火焰切割机/砂轮切割机、车床、钻床、铣床、镗床等及装配厂空压机等产生的设备噪声。  **表3-3项目噪声的产生及治理**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染源 | 位置 | 降噪设施和措施 |
| 设备运行 | 生产厂装配厂 | 通过选用低噪声设备，合理布置，使强噪声源距厂界距离大于20m，并对噪声源采取减震等措施，合理安排作业时间，生产加强管理，避免装卸料产生的瞬间噪声影响周边声学环境，经设备减震和自然衰减。 |

**3.4固体废弃物的产生及处置**项目产生的固废主要是工程产生的边角余料、废切削液、废液压油、废润滑油、废油桶、废手套、棉纱等以及员工的生活垃圾。**表3-4 项目固废产生及治理**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **类别** | **名 称** | **处理设施及排放去向** |
| 一般固废 | 工程产生的边角余料、金属屑 | 收集后外售给内江市鹏鑫再生资源有限公司 |
| 生活垃圾 | 废手套、棉纱等 | 经企业集中收集后放置指点地点，由环卫部门处理。 |
| 危险废物 | 废润滑油 | 危险废弃物暂存要求存放，依托四川鸿强机床有限公司设置的危险废弃物临时暂存点（分别位于生产厂外北侧和装配厂外西北侧，已做地面重点防渗处理），用专门的塑料桶（容器）收集、储存，标示明显，已与珙县华洁危险废物治理有限责任公司签订危废处置协议。 |
| 废切削液 |
| 废液压油 |
| 废油桶 |

**3.5项目环保设施投资一览表。** 本项目总投资2600万元，其中环保投资15万元，占项目总投资的0.6%。各污染物治理费用汇总如下表 3-5**表3-5 项目环保工程实际建设情况一览表 单位（万元）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **环评要求建设情况** | **实际建设情况** | **是否一致** |
| **内容** | **投资** | **内容** | **投资** |
| **废水治理** | 生活废水 |  隔油池两个（容积共约4m3）、预处理池两个（容积约20m3）污水处理后进入市政污水管网 | 2.0 | 生产废水 | 隔油池两个（容积共约4m3）、预处理池两个（容积约20m3）污水处理后进入市政污水管网 | 2.0 | 一致 |
| **废气治理** | 焊接烟尘 |  焊接工位设置5台移动式焊烟净化器处理后无组织排放；打磨粉尘设置2台布袋除尘器收集，处理后的废气无组织排放。  | 6.0 | 焊接烟尘 |  焊接工位设置5台移动式焊烟净化器处理后无组织排放；打磨粉尘设置2台布袋除尘器收集，处理后的废气无组织排放。  | 6.0 | 一致 |
| **噪声控制** | 设备噪声 | 用低噪设备，加强日常维护、减振、隔声、消声、密闭等措施 | 5.0 | 设备噪声 | 用低噪设备，加强日常维护、减振、隔声、消声、密闭等措施 | 5.0 | 一致 |
| **固废处置** | 一般废物处置 | 边角料、金属屑收集后外售 | 1.0 | 一般废物处置 | 边角料、金属屑收集后外售内江市鹏鑫再生资源有限公司 | 1.0 | 一致 |
| 废手套、棉纱同生活垃圾收集后交由环卫部门处置 | 1.0 | 一般废物处置 | 废手套、棉纱同生活垃圾收集后交由环卫部门处置 | 1.0 | 一致 |
| 危废暂存间 | 废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶收集于危废暂存间后交由有资质单位处置 | / | 危废暂存间 | 废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶收集于危废暂存间后交由有资质单位处置 | / | 一致 |
| 危废暂存间 | 危废暂存间依托：生产厂：厂区外北侧设置的危废间（重点防渗漏）；装配厂：厂区外西南侧危废间（重点防渗漏） | / | 危废暂存间 | 危废暂存间依托：生产厂：厂区外北侧设置的危废间（重点防渗漏）；装配厂：厂区外西南侧危废间（重点防渗漏） | / | 一致 |
| **合计** |  15 |  | 15 | / |

 |

#

# 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定****4.1建设项目环境影响报告表主要结论**本项目符合国家有关产业政策，符合国家相关规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效。工程实施后，在各项污染治理措施实施且确保全部污染物达标排放的前提下，本项目对当地及区域的环境质量影响甚微。从环境角度而言，本项目的实施是可行的。**4.2审批部门审批决定****表4-1 对环评批复要求的落实情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **环评批复** | **落实情况** | **是否落实** | **是否可行** |
| 全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，全面落实“报告表”提出的各项污染防治措施，减少污染物产生量和排放量。 | 企业已严格落实全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，全面落实“报告表”提出的各项污染防治措施，减少污染物产生量和排放量。 | 落实 | 可行 |
| 结合周边敏感点分布，落实施工期各项环保措施，加强施工期环境管理，防止施工期噪声、扬尘对周边环境造成污染，避免施工造成环境纠纷 | 企业已按严格结合周边敏感点分布，落实施工期各项环保措施，加强施工期环境管理，防止施工期噪声、扬尘对周边环境造成污染，施工期间未造成环境纠纷。 | 落实 | 可行 |
| 项目须严格按照“报告表”要求落实废水防治措施。员工洗手废水经隔油池处理后与其他生活废水一并排入预处理池处理，然后经市政管网排入内江市污水处理厂处理达标后排入沱江河。 | 企业已严格按照“报告表”要求落实废水防治措施。员工洗手废水经隔油池处理后与其他生活废水一并排入预处理池处理，然后经市政管网排入内江市污水处理厂处理达标后排入沱江河。 | 落实 | 可行 |
| 严格按照“报告表”要求落实废气防治措施。焊接烟尘经焊烟净化器处理后排放，钳工打磨粉尘经布袋除尘器收集处理后排放。 | 企业已落实，严格按照“报告表”要求落实废气防治措施。焊接烟尘经焊烟净化器处理后排放，钳工打磨粉尘经布袋除尘器收集处理后排放。 | 落实 | 可行 |
| 按照“报告表”要求，通过合理布置、选用低噪声设备，以及减震、隔音处理后，厂界噪声强度满足标准要求。 | 企业已落实按照“报告表”要求，通过合理布置、选用低噪声设备，以及减震、隔音处理后，厂界噪声强度满足标准要求。 | 落实 | 可行 |
| 严格落实各类固体废物处置措施，边角料、金属屑、布袋除尘器粉尘收集后外售;废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶收集暂存于危废暂存间后交由有资质单位处理;生活垃圾统一收集交由环卫部门处置。 | 企业已落实各类固体废物处置措施，边角料、金属屑、布袋除尘器粉尘收集后外售;废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶收集暂存于危废暂存间后交由有资质单位处理;生活垃圾统一收集交由环卫部门处置。 | 落实 | 可行 |
| 该项目须严格建立环境管理机构及环境管理制度，落实环保管理人员和环境风险防范设施(措施)、防范因安全事故引发环境污染事故。 | 企业已落实该项目须严格建立环境管理机构及环境管理制度，落实环保管理人员和环境风险防范设施(措施)、防范因安全事故引发环境污染事故。 | 落实 | 可行 |

 |

# 表五 验收监测质量保证及质量控制

|  |
| --- |
| **验收监测质量保证及质量控制：**为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。（1）验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。 （2）验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。 （3）监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。 （4）验收监测采样和分析人员，必须获环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。 （5）监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级≤0.5dB（A）。 （6）监测报告严格执行“三审”制度。  |

# 表六 验收监测内容

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测内容：6.1噪声监测表6-1 噪声监测点位表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 点位编号 | 监测点位 | 检测项目 | 监测频次 | 监测日期（2021年） |
| 1# | 项目生产厂所在地东侧厂界外 | 工厂企业厂界噪声 | 昼1次/天，连续检测2天 | 9.24-9.25  |
| 2# | 项目生产厂所在地南侧厂界外 |
| 3# | 项目生产厂所在地西侧厂界外 |
| 4# | 项目生产厂所在地北侧厂界外 |
| 5# | 项目装配厂所在地东侧厂界外 |
| 6# | 项目装配厂所在地南侧厂界外 |
| 7# | 项目装配厂所在地西侧厂界外 |
| 8# | 项目装配厂所在地北侧厂界外 |
| 9# | 项目生产厂所在地东北侧医院 | 声环境功能区噪声 |
| 10# | 项目生产厂所在地东侧学校 |

表6-2 噪声监测方法及方法来源、使用仪器

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | 监测方法 | 方法来源 | 使用仪器及编号 |
| 噪声 | GB12348-2008工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB 12348-2008 | AWA5688多功能声级计RX-YQ-011 | AWA6021A声校准器 RX-YQ-010 |

6.2废气监测表6-3 废气监测点位表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 点位编号 | 监测点位 | 检测项目 | 监测频次 | 监测日期（2021年） |
| 无组织废气 | 1# | 项目生产厂上风向(东北侧5m处） | 颗粒物  | 3次/天，检监测2天 | 9.24-9.25 |
| 2# | 项目生产厂下风向（东侧5m处） |
| 3# | 项目生产厂下风向（南侧5m处） |
| 4# | 项目生产厂下风向（西侧5米处） |
| 5# | 项目装配厂上风向（北侧5m处） |
| 6# | 项目装配厂下风向（东侧5m处） |
| 7# | 项目装配厂下风向（南侧5m处） |
| 8# | 项目装配厂下风向（南侧5m处） |

表6-4 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | 监测方法 | 方法来源 | 使用仪器及编号 | 检出限（mg/m3） |
| 颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 | GB/T 15432-1995 | 十万分之一天平RX-YQ-044 | 0.001 |

 |

# 表七 验收监测结果

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测期间生产工况记录****一、验收监测**本次验收监测时间为2021年9月24日～25日、2021年9月24日～25日监测期间项目配套的环保设施正常运行，符合竣工环境保护验收条件。**表7-1 项目监测期间工况表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测日期 | 产品名称 | 设计产量 | 检测当天产量 | 工况百分比（%） | 年生产天数（天） |
| 2021.09.24 | 压力机 | 120台/年 | 0.4台 | 90 | 260 |
| 2021.09.25 | 0.4台 | 90 | 260 |

由表7-1可知，项目监测期间主体工程和设备正常运行，生产工况正常，监测数据有效。**验收监测结果**7.2废气监测结果7.2.2 无组织废气监测结果**表7-6无组织废气检测结果**

|  |  |
| --- | --- |
| 检测日期 | 2021年9月24日 |
| 检测项目 | 检测点位 | 检测结果 | 限值 | 结论 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 最大值 |
| 颗粒物（mg/m3） | 1# | 0.178 | 0.111 | 0.156 | 0.378 | 1.0 | 符合 |
| 2# | 0.245 | 0.200 | 0.267 |
| 3# | 0.334 | 0.267 | 0.290 |
| 4# | 0.378 | 0.356 | 0.223 |
| 5# | 0.134 | 0.201 | 0.178 | 0.379 | 1.0 | 符合 |
| 6# | 0.245 | 0.223 | 0.267 |
| 7# | 0.356 | 0.334 | 0.312 |
| 8# | 0.290 | 0.379 | 0.312 |
| 检测日期 | 2021年9月25日 |
| 检测项目 | 检测点位 | 检测结果 | 限值 | 结论 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 最大值 |
| 颗粒物（mg/m3） | 1# | 0.156 | 0.223 | 0.245 | 0.401 | 1.0 | 符合 |
| 2# | 0.289 | 0.267 | 0.334 |
| 3# | 0.312 | 0.401 | 0.356 |
| 4# | 0.134 | 0.334 | 0.267 |
| 5# | 0.245 | 0.111 | 0.156 | 0.356 | 1.0 | 符合 |
| 6# | 0.245 | 0.200 | 0.223 |
| 7# | 0.267 | 0.289 | 0.312 |
| 8# | 0.356 | 0.178 | 0.290 |

由无组织废气监测结果表可知，监测点位“1#、2#、3#、4#5#、6#、7#、8#”的监测项目颗粒物符合颗粒物数据评价执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2（其它）中无组织排放监控浓度限值。**7.3噪声监测结果**7.3.1 厂界噪声监测结果见表7-7。**表7-7 工业企业厂界噪声监测结果表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测日期 | 检测位置及编号 | 结果 | 标准限值 | 评价 |
| 2021.09.24（昼间） | 项目生产厂所在地东侧厂界外1# | 54 | 65 | 达标 |
| 项目生产厂所在地南侧厂界外2# | 54 | 达标 |
| 项目生产厂所在地西侧厂界外3# | 54 | 达标 |
| 项目生产厂所在地北侧厂界外4# | 55 | 达标 |
| 项目装配厂所在地东侧厂界外5# | 54 | 达标 |
| 项目装配厂所在地南侧厂界外6# | 54 | 达标 |
| 项目装配厂所在地西侧厂界外7# | 55 | 达标 |
| 项目装配厂所在地北侧厂界外8# | 54 | 达标 |
| 项目生产厂所在地东北侧医院9# | 54 | 60 | 达标 |
| 项目生产厂所在地东侧学校10# | 54 | 达标 |
| 2021.09.25（昼间） | 项目生产厂所在地东侧厂界外1# | 54 | 65 | 达标 |
| 项目生产厂所在地南侧厂界外2# | 54 | 达标 |
| 项目生产厂所在地西侧厂界外3# | 55 | 达标 |
| 项目生产厂所在地北侧厂界外4# | 54 | 达标 |
| 项目装配厂所在地东侧厂界外5# | 55 | 达标 |
| 项目装配厂所在地南侧厂界外6# | 55 | 达标 |
| 项目装配厂所在地西侧厂界外7# | 54 | 达标 |
| 项目装配厂所在地北侧厂界外8# | 54 | 达标 |
| 项目生产厂所在地东北侧医院9# | 54 | 60 | 达标 |
| 项目生产厂所在地东侧学校10# | 54 | 达标 |

由噪声监测结果表得知，监测点位“1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、的昼间厂界噪声均符合符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准限值要求。9#、10#符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类限值要求。7.5总量控制根据国家环境保护总局对实施污染物排放总量控制的要求，“十二五”期间国家实施污染物排放总量控制的指标一共有4项，主要指标为：COD、氨氮、SO2、氮氧化物。根据工程项目污染物排放特点，本项目验收确定的污染物排放总量控制因子为：COD、氨氮。本项目总量控制指标已纳入内江市污水处理厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。 |

# 表八 验收监测结论

|  |
| --- |
| **验收监测结论：**针对2021年9月24日～25日对四川省内江旭源机床有限公司数控高性能液压机床产业化项目项目开展的竣工环境保护验收监测所得结论如下：**8.1结论****8.1.1废气**经监测，验收监测期间，无组织监测项目《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2（其它）无组织排放限值要求。**8.1.2噪声**监测点位“1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、的昼间厂界噪声均符合符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准限值要求。9#、10#符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类限值要求。**8.1.3固废**项目产生的生活垃圾、废手套、棉纱由环卫部门清运和统一处置，边角余料、金属屑等外售，废润滑油、废液压油、废切削液、废油桶暂存于厂区外危废间，交由有资质的单位处理（依托鸿强）已与珙县华洁危险废物治理有限责任公司签订危废处置协议。**8.1.5废水**项目生产过程不用水，生产设备和车间地面不冲洗，只需定期清扫即可。本项目废水为生活污水和员工洗手废水，总量为2.55m3/d（765m3/a），主要污染物为SS、COD、NH3-N、BOD5。员工洗手废水依托鸿强机床现有隔油池（容积约4m3）处理后，与生活污水一同排入鸿强机床现有预处理池（容积约20m3）处理达标后通过市政污水管网排入内江市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A 标准后排至沱江河。**8.1.6总量控制**根据国家环境保护总局对实施污染物排放总量控制的要求，“十二五”期间国家实施污染物排放总量控制的指标一共有4项，主要指标为：COD、氨氮、SO2、氮氧化物。根据工程项目污染物排放特点，本项目验收确定的污染物排放总量控制因子为：COD、氨氮。本项目总量控制指标已纳入内江市污水处理厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。**综上所述，四川省内江旭源机床有限公司数控高性能液压机床产业化项目项目基本执行了“三同时”制度，各项污染防治措施落到了实处，废气、废水、固体废弃物得到了合理处置，噪声对周围环境影响较小，建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故，本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。**8.2建议8.2.1进一步提高环保总体管理水平，严格执行各项环保规章制度。8.2.2健全环保风险应急预案，加强环境风险防范工作，严防环境污染事故的发生。8.2.3加大环保设施的日常检查和维护，确保治理设施的正常运行。8.2.4加强废气处理设施运行管理，并落实废气处置运行相关台账及记录，确保废气达标排放。 |

**建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表**

**填表单位(盖章): 填表人(签字): 项目经办人(签字):**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **建****设****项****目** | **项目名称** | **数控高性能液压机床产业化项目** | **建设地点** | **四川省内江市市中区乐贤镇大道266号、乐贤镇凤安街379号** |
| **建设单位** | **四川省内江旭源机床有限公司** | **邮编** | **641000** | **联系电话** | **18181356825** |
| **行业类别** | C3422 金属成形机床制造 | **建设性质** | **☑新建 □改扩建** **□技术改造** | **建设项目开工日期** | 2017年9月 | **投入试运行日期** | 2018年9月 |
| **设计生产能力** | 年产液压机共120台 | **实际生产能力** | 年产液压机共120台 |
| **投资总概算(万元)** | 2600 | **环保投资总概算(万元)** | 15 | **所占比例%** | 0.6% | **环保设施设计单位** | **/** |
| **实际总投资(万元)** |  | **实际环保投资(万元)** |  | **所占比例%** |  | **环保设施施工单位** | **/** |
| **环评审批部门** | 自内江市市中区环境保护局 | **批准文号** | 内市区环函[2017]79号 | **批准时间** | 2017年9月30日 | **环 评 单 位** | **深圳市宗兴环保科技有限公司** |
| **初步设计审批部门** | / | **批准文号** | / | **批准时间** | / | **环保设施监测单位** | **四川瑞兴环保检测有限公司** |
| **环保验收审批部门** | / | **批准文号** | / | **批准时间** | / |
| **废水治理(万元)** | 2 | **废气治理(万元)** | 6.0 | **噪声治理(万元)** | 5.0 | **固废治理(万元)** | 2.0 | **绿化及生态(万元)** | / | **其它(万元)** | / |
| **新增废水处理设施能力** |  **/ t/d** | **新增废气处理设施能力** | **/ Nm3/h** | **年平均工作时** | **300天** |
| **污染物排放达标与总量控制****(工业建设项目详填)**注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨／年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨／年；水污染物排放浓度——毫克／升；大气污染物排放浓度——毫克／立方米；水污染物排放量——吨／年；大气污染物排放量——吨／年 | **污 染 物** | **原有排放量(1)** | **本期工程实际排放浓度(2)** | **本期工程允许排放浓度(3)** | **本期工程产生量(4)** | **本期工程自身削减量(5)** | **本期工程实际排放量(6)** | **本期工程核定排放总量(7)** | **本期工程****“以新带老”削减量(8)** | **全厂实际排放总量(9)** | **区域平衡替代削减量(11)** | **排放增减量(12)** |
| **废 水** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **化学需氧量** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **氨 氮** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **动植物油**  | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **废 气** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **二氧化硫** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **烟 尘** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **VOCS** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **氮氧化物** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **工业固体废物** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **氟化物** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |