

自贡三力电气机械有限公司年产 2000 件配电设备 竣工环境保护验收意见

2022 年 7 月 31 日，自贡三力电气机械有限公司组织召开了“年产 2000 件配电设备项目”竣工环境保护业主自主验收会。与会代表现场查看了该项目的环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了该项目环境保护工作及验收调查情况的汇报，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

本项目，自贡三力电气机械有限公司租用四川万欣水利水电设备有限公司位于自贡市板仓工业园区新源路 19 号的 1# 厂房第一跨（租用时空厂房）进行生产，占地面积 1500m²，新建生产线及附属配套设施并购置相关设备。项目年产 2000 件配电设备。

2020 年 9 月，自贡市生态环境局对该项目环评报告表进行了批复，（自环准许（2020）49 号），同意项目建设。2021 年 1 月项目开工建设，2021 年 9 月建设竣工并进入调试、试生产阶段。目前项目运转正常，环保设施“三同时”制度落实，具备竣工验收条件。

二、污染防治措施落实情况

1、大气污染防治措施落实情况

（1）喷塑粉尘

喷塑粉尘通过负压收集方式经布袋除尘器处理后经由 15m 高排

气筒排放，

(2)) 有机废气

本项目有机废气主要产生于烘干工序，现有烘干工序中产生的挥发性有机废气经抽风装置引至二级活性炭设备处理后通过 15m 高排气筒排放。

(3) 焊接烟尘

项目在焊接区设置移动式焊烟收集器，使焊接烟尘经焊烟收集过滤处理后排放。

2、水污染防治措施落实情况

项目无生产废水排放。现有生活污水经化粪池（依托四川万欣水利水电设备有限公司已有化粪池，容积约 50m³）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后，进入板仓污水处理厂，处理达标后最终排入釜溪河。

3、噪声污染防治措施落实情况

本项目运营期的噪声主要为电焊机、切割机、角磨机、钻床机、空压机等设备噪声等。项目声源较多，噪声级在65~90dB(A)左右。通过车间墙体隔声、减振、消声、衰减后厂界噪声值降至60dB (A)之下，能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

4、固体废物污染防治措施落实情况

本工程运营期产生的固体废弃物主要有一般固废（主要包括废包材、废边角料、焊渣、废含油棉纱、手套和生活垃圾等）和危险废物

(主要包括废油桶和废过滤棉、废活性炭等)。

项目一般固废统一收集后定期外售废品回收站。危险废物收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

三、验收监测结果

根据四川瑞兴环保检测有限公司出具的竣工验收监测报告(瑞兴环(检)字【2022】第1059号)，验收监测结论如下：

1、废气监测

在连续两天的竣工验收监测中，本项目喷塑工序排气筒废气颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放限值，检测达标。烘干工序排气筒废气非甲烷总烃排放浓度、排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3表面涂装，检测达标。

2、厂界噪声监测

本项目1#、2#、3#、4#监测点的厂界四周噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

项目夜间不生产。

四、环境管理情况

自贡三力电气机械有限公司制定了《环境保护管理制度》、《环境突发事件应急预案》将环保工作纳入日常生产当中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

五、验收结论

自贡三力电气机械有限公司“年产 2000 件配电设备项目”环保环评、审批手续完备，环保设施及措施按环评“三同时”要求建成和落实，污染物实现达标排放，污染治理设施运行正常，符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

六、要求

1、加强对喷塑、烘干工序环保设施的定期检查、维护，及时更换过滤棉、活性炭，确保各废气处理效率。

2、加强对危险废物的管理。

验收组专家：詹志英、李莉、李明

验收专家组名单

序号	姓名	单位	职称/职务
1	李明	四川省自贡环境监测中心站	高工
2	李莉	四川省自贡环境监测中心站	高工
3	詹志英	四川省自贡环境监测中心站	高工